检测报告

报告编号 A2260744804104001CR1 第 1 页 共 7 页

报告抬头公司名称 常州星海电子有限公司

地　　址 江苏省常州市新北区天目湖路1号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 焊接

样品接收日期 2026.08.26

样品检测日期 2026.08.26-2026.08.29

检测要求 根据客户要求，对所提交样品中的铅(Pb)，镉(Cd)，汞(Hg)，六价铬(Cr(VI))，多溴联苯(PBBs)，多溴二苯醚(PBDEs)，邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP)进行测试。

检测依据 请参见下页。

检测结果 请参见下页。

****

结论

测试样品	依据标准/指令	结果
提交样品	欧盟RoHS指令2011/65/EU及其修订指令(EU) 2015/863	符合

****

符合表示检测结果满足欧盟RoHS指令2011/65/EU及其修订指令(EU) 2015/863要求的限值。

批　　准 陈凯敏

实验室经理

日　　期 2026.09.02

No. R794241881

上海华测品标检测技术有限公司

上海市闵行区万芳路1351号

检测报告

检测依据

测试项目	测试方法	测试仪器
铅(Pb)	IEC 62321-5:2013	ICP-OES
镉(Cd)	IEC 62321-5:2013	ICP-OES
汞(Hg)	IEC 62321-4:2013+AMD1:2017 CSV	ICP-OES
六价铬(Cr(VI))	IEC 62321-7-2:2017和/或IEC 62321-5:2013测试总铬含量	UV-Vis/ICP-OES
多溴联苯(PBBs)	IEC 62321-6:2015	GC-MS
多溴二苯醚(PBDEs)	IEC 62321-6:2015	GC-MS
邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP)	IEC 62321-8:2017	GC-MS

检测报告

报告编号 A2260744804104001CR1

检测结果

测试项目	结果	方法检出限	限值
	001		
铅(Pb)	17861 mg/kg*	2 mg/kg	1000 mg/kg
镉(Cd)	N.D.	2 mg/kg	100 mg/kg
汞(Hg)	N.D.	2 mg/kg	1000 mg/kg
六价铬(Cr(VI))	N.D.	8 mg/kg	1000 mg/kg

测试项目	结果	方法检出限	限值
	001		
多溴联苯(PBBs)			
一溴联苯	N.D.	5 mg/kg	1000 mg/kg
二溴联苯	N.D.	5 mg/kg	
三溴联苯	N.D.	5 mg/kg	
四溴联苯	N.D.	5 mg/kg	
五溴联苯	N.D.	5 mg/kg	
六溴联苯	N.D.	5 mg/kg	
七溴联苯	N.D.	5 mg/kg	
八溴联苯	N.D.	5 mg/kg	
九溴联苯	N.D.	5 mg/kg	
十溴联苯	N.D.	5 mg/kg	

测试项目	结果	方法检出限	限值
	001		
多溴二苯醚(PBDEs)			
一溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	1000 mg/kg
二溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	
三溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	
四溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	
五溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	
六溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	
七溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	
八溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	
九溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	
十溴二苯醚	N.D.	5 mg/kg	

检测报告

检测结果

测试项目	结果	方法检出限	限值
	001		
邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP)			
邻苯二甲酸二丁酯(DBP) CAS#:84-74-2	N.D.	50 mg/kg	1000 mg/kg
邻苯二甲酸丁基苄基酯(BBP) CAS#:85-68-7	N.D.	50 mg/kg	1000 mg/kg
邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯(DEHP) CAS#:117-81-7	N.D.	50 mg/kg	1000 mg/kg
邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP) CAS#:84-69-5	N.D.	50 mg/kg	1000 mg/kg

样品/部位描述

序号	CTI样品ID	描述
1	001	电子元器件（整体测试）

备注： **对于检测铅，镉，汞之样品已消解完全。**
-按照目前手段，样品无法进一步拆分，样品整体测试，测试结果不代表整体测试样品中任何一种单一材质的含量。
-*=根据客户声明，样品涉及欧盟RoHS指令2011/65/EU豁免项第7(c)-I条：在玻璃或陶瓷（电容器中的介电陶瓷除外）中含铅的电气和电子元件（如压电器件），或在玻璃或陶瓷基体化合物中含铅的电气和电子元件；根据客户声明，样品中的铅来自于高熔点焊料。高熔点焊料（即含铅量大于等于 85% 的铅基合金）中的铅，根据欧盟指令2011/65/EU附录III豁免项第7(a)条，是符合豁免的。

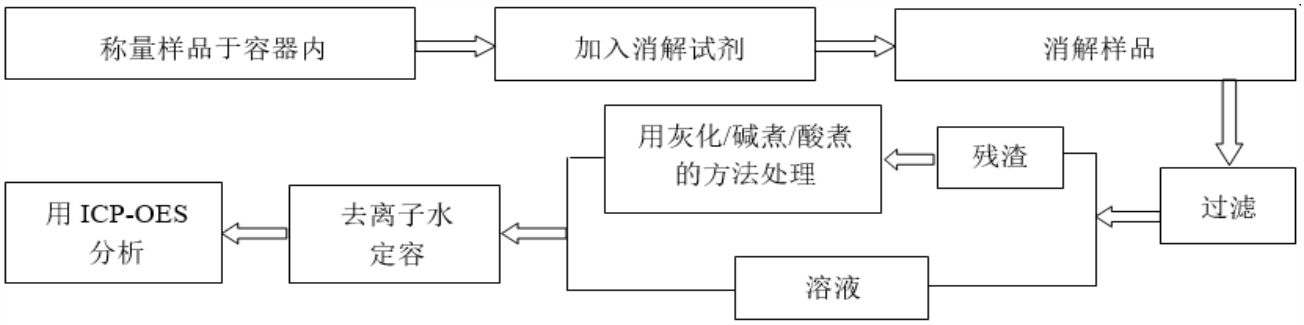
-N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
-mg/kg = ppm = 百万分之一
-1000 mg/kg = 0.1%

注释： **本报告于原报告(报告编号A2260744804104001C)基础上修改了“报告抬头公司名称/地址/备注”。本报告替换原报告A2260744804104001C，自本报告签发之日起，原报告A2260744804104001C作废。**

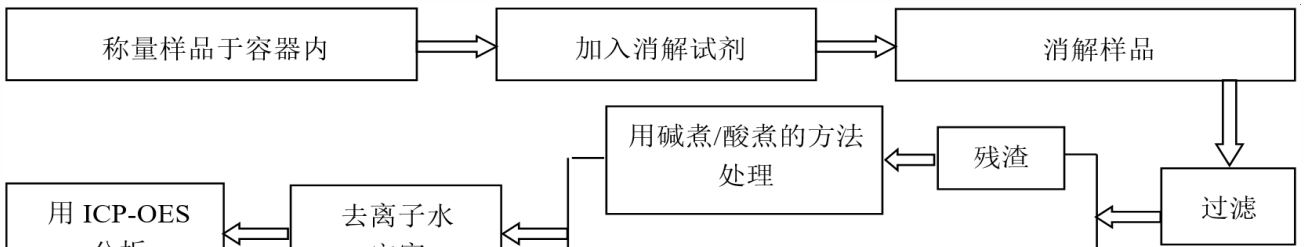
检测报告

检测流程

1. 铅(Pb)，镉(Cd)，铬(Cr)



2. 汞(Hg)



3. 六价铬(Cr(VI))



4. 多溴联苯(PBBs)， 多溴二苯醚(PBDEs)



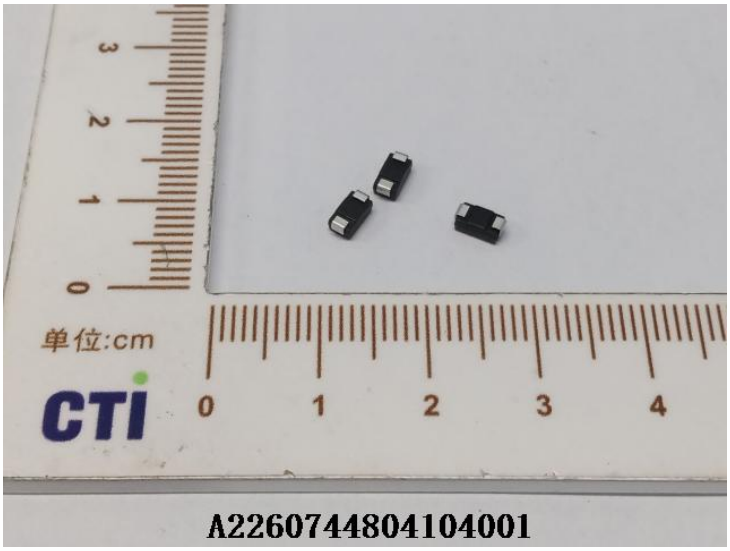
检测报告

5. 邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP)



检测报告

样品图片



声明：

1. 本报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效；
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI未核实其真实性；
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责；
4. 除非另有说明，报告参照ILAC-G8:09/2019 / CNAS-GL015:2022使用简单接受(w=0)二元判定规则进行符合性判定;
5. 未经CTI书面同意，不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***

附录

客户参考信息

R-1、A-405、DO-41、DO-15、DO-15L、DO-201AD、DO-201AE、R-6、SMA-W、SMB-W、YJ-41、
ABS、MBS、MBLS、DBS、 DBL、DBLS 、YBS2、YBS2G、YBS3、YBS3M、YBS3mini、YBS6、D3K、GBP、GBU、GBU-L、2KBJ、4KBJ、6KBJ、4KBJ-L、6KBJ-L、JA、JB、JC、PB、PB-A ，DB 、ST
KBP、KBU、KBL、TSB、TSB-5、GBPC(W)、GBPC、KBPC1、BR-W、BR、KBPC-W、KBPC25/35/50、KBPC1、KBPC6、KBPC8、BR-L、SKBPC、MT35-A、MDS35、S50VB-DT、RS2、SBR25、M130、M140、MT、MT-B、MT-M、PTVS、S25VB、S35VB、KPNR、KWKF、34G00、48H00、 TO-220AB、TO-220AC、ITO-220AB、ITO-220AC、P5TVS、CELL、MT-W、 SKBPC75、MT-B、M160
SMA、SMB、SMAF、SMBF、SMC、SOD123FL、SOD123HE 、SOD323FL、SOD323HE、SMG、SME、TO-277、DO-218、SOD-323S
TO-220 、TO-220F、TO-251S、 TO-92、TO-263、TO-263L、TO-263-6L、TO-252、TO-220AB、TO-220AC、ITO-220AB、ITO-220AC、TO-247、TO-247AB、TO-247AD、TO-247AC、TO-247Plus、TO-247-4L、TO-247-2L、TOLL、PDFN5060、PDFN5060-8L、PDFN5060-Clip、STO-220、LFPAK 56D、56E、56W、PDFN3333
LL-34、DO-35、DO-41、LL-41、DO-34
SOT-223、SOT-89
R6/GF019/GF020/GF021 /GF023/GF025/GF022/GF030K/GF040/GF040C/GF040H/GFS/GF009/GF030U/GF030D/GF030M/GF030T/GF030H/GF030R/GF030A/GF030S

声明:

1. 附录内容由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI未核实其真实性。
2. 附录内容为A2260744804104001CR1报告的补充。